

透過 3D 列印模具進行射出：55 種免上油的 igus 材料，適用於各種耐磨零件

igus 擴展 3D 列印服務：列印模具來進行射出成型製造，用於快速生產免保養的特殊零件

任何在兩個表面之間存在摩擦的地方，都需要使用耐磨零件。因此，許多工業領域的設計都選用 igus 的 55 種耐久、免上油、高性能的耐磨工程塑膠。為幫助用戶快速獲得由合適材料製成的特殊解決方案，igus 現已將 Print2Mould 流程整合到其線上 3D 列印服務中。使用列印的模具，透過射出工藝製造部件。為此，使用者只需將耐磨零件的 STEP 檔上傳到 3D 列印服務中，選擇材料並請求報價。我們提供材料特性、精度、彎曲強度規格以及價格，幫助使用者進行選擇。

55 種 iglidur 高性能工程塑膠：如果客戶在尋找耐磨的滑動軸承，則可以從大量的 igus 材料中進行選擇。但如果需要耐磨部件——從齒輪到特殊軸套在各種特殊形狀時，用戶則可以用合適的 iglidur 原料棒材加工部件，或使用 igus 3D 列印來製造更複雜的幾何形狀。如需由適合特定應用的 iglidur 材料製成特定部件，igus 提供 Print2Mould 工藝。我們可以為特殊解決方案列印射出模具，然後將其用於射出機。主要優點：使用者可以自由使用 iglidur 材料系列，其中有 55 種免上油、高性能的工程塑膠。這包括用於食品行業的符合 FDA 標準的材料 iglidur A350 和 A181，用於汽車行業的 iglidur L500，用於高溫應用的 iglidur X。igus 現已將 Print2Mould 流程整合到線上 [3D 列印服務](#) 中。透過該工藝生產特殊零件的首要特點是節省時間，適用於原型開發和小批量生產。這方便客戶在開發的早期階段批量獲得相同的部件。

線上請求耐磨部件

獲取免上油且免保養的特殊解決方案的方式非常簡單：在 www.igus.eu/iglidur-designer 請求 3D 列印服務，上傳部件的 STEP 檔並選擇適宜的材料。除了 Print2Mould 工藝中使用的 55 種 iglidur 材料外，客戶還可以使用耐磨材料 iglidur I3 或 iglidur I6 在 SLS 工藝中經濟高效地列印出特殊解決方案，甚至可在 FDM 工藝中使用 iglidur 線材。生產價格（包括射出模具的成本）以及材料、精度和彎曲強度的資訊均線上顯示。選擇合適的高性能工程塑膠後，用戶可以輸入數量並直接向 igus 索取報價。射出成型的特殊解決方案在 10 個工作日後交貨。

圖片說明：



圖片 PM3719-1

igus 擴展其 3D 列印服務：透過 Print2Mould 工藝列印射出模具。用戶現在可以線上訂購以合適的免上油和免保養 iglidur 材料製成的耐磨特殊零件。（來源：igus GmbH）

新聞稿

軸承... 自潤軸承... 免上油軸承... 自潤襯套... 自潤軸襯套... 培林... 華司... 乾式自潤軸承...
乾式科技軸承... 取代粉末冶金軸承... 取代金屬DU軸承... 取代滾針軸承... 滾珠軸承... 自
潤滾珠軸承... 魚眼軸承... 軸承座... 自潤軸承座... 萬向軸承... 滑軌... 線軌... 乾式科技滑
軌... 乾式滑軌... 乾式線軌... 自潤滑軌... 自潤線軌... 導軌... 免上油滑軌... 直線滑軌... 滑
動軸承... 自潤滑動軸承... 螺桿... 拖鏈... 動態拖鏈... 電線保護... 方形護管... 游動護管... 伸縮
護套... 塑鋼鍊條... 伸縮護蓋... 高柔性電纜... 電線... 電纜... 螺旋電線... 耐折電線... 耐撓曲線...
耐移動電纜... 耐油線... 耐屈尺... 耐彎曲電纜...